

HDBB-30 包背条机

**使
用
说
明
书**

设备简介：

主要功能：人工送散页或车线本→铣背→上背胶→刮胶→烘干→纸带上胶→纸带烘干→包背→书背烘干→切断纸带→层叠收书。

本机优点：铣背机构可任意调节书背划痕的深浅及间距；输送动力采用伺服控制系统，能适应各种规格的簿本，同时也有效控制了簿本之间的距离，大大节约了包背条的成本。本机生产的产品上胶均匀、不掉页、包背平整背条直、平摊容易、书写方便、操作简便、生产效率更高、降低劳动强度、是本册生产的理想设备。

技术参数：

书本最大包背尺寸：700X310mm

书本最小包背尺寸：260X150mm

书本厚度：4—30mm

包背条宽度：20—50mm

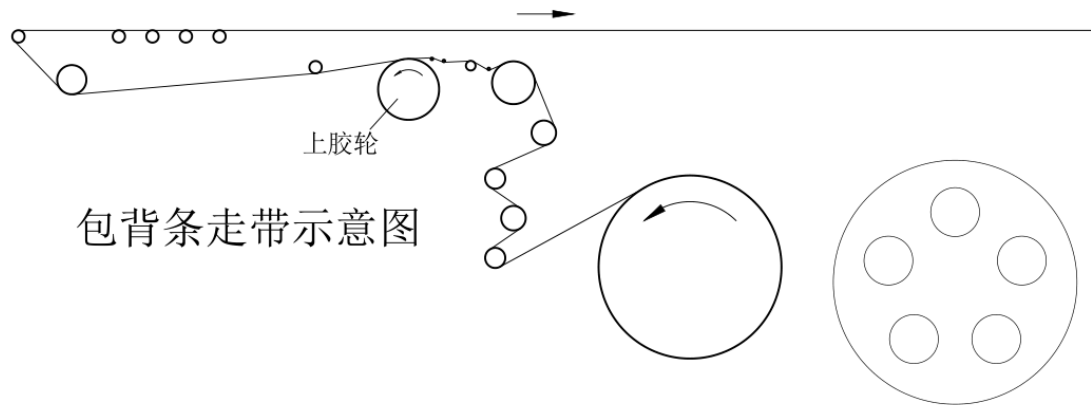
最高速度：21 米/分钟

功率：5.5kw

外形尺寸：9000X900X1700mm

机器净重：3000kg

包背条走线图：



书本厚度调节方式：





松开锁紧螺钉，可根据
书本厚度进行调节

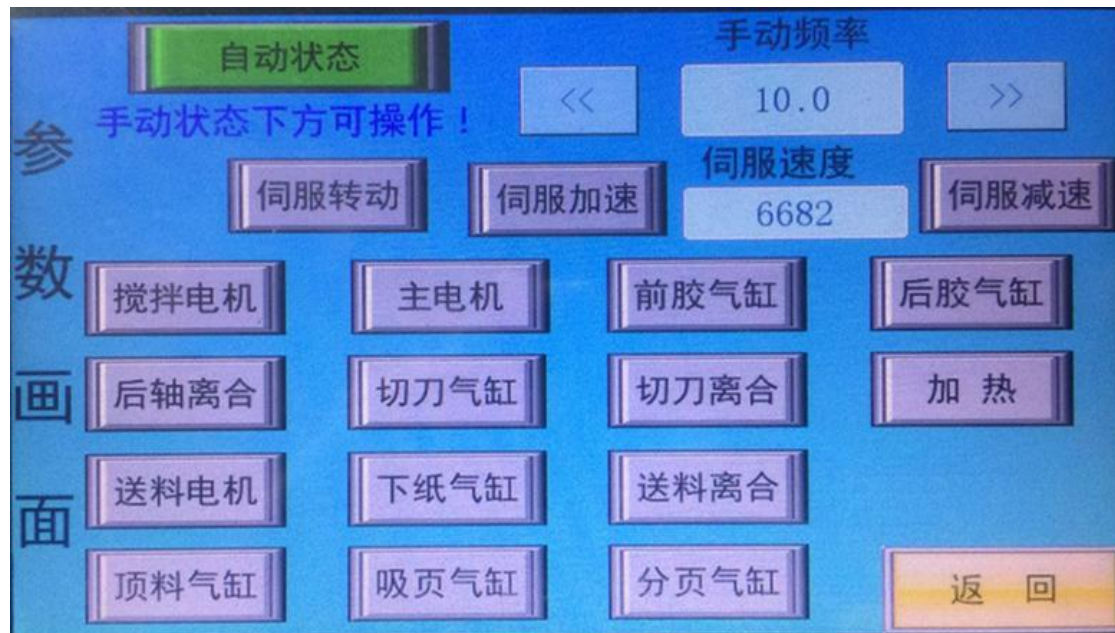
控制箱面板



主画面



手动画面



监视画面



参数画面（第一页）

下一页		参数画面1		返回	
切刀感应延时 <small>10HZ下延时</small>	0.60秒	送料感应延时	0.6秒		
送料气缸时间	1.0秒	送料离合时间	3.0秒		
温度上限	250.0°C	温度下限	100.0°C		
间隔前感应延时 <small>10HZ下延时</small>	1.50秒	无料时间	20.0分钟		
分页时间	0.0秒	堵料时间	1.0秒		
计数本数	0本	送料离合计数延时	1.5秒		

参数画面（第二页）

上一页		参数画面2		返回	
注：如机械已调试完毕，请勿更改最高速度和最低速度两个参数 如需调试，请在运行频率10HZ时调试					
伺服细分	10000	伺服一转距离	280.0mm		
链条宽度	664.0mm	书本宽度	230.0mm		
书本间隔	20.0mm	伺服最高速度	3300		
微调倍率	1.05倍	伺服最低速度	1100		
				参数参考	

参数参考画面

参数参考			返回
当纸宽为590mm时，伺服速度为最低速度1500，倍率为1.00			
当纸宽为200mm时，伺服速度为最高速度3300，倍率为1.00			
纸宽长度	微调倍率	伺服速度显示	
210mm	1.15倍	3709	
290mm	1.00倍	2884	
430mm	0.91倍	2036	
590mm	1.00倍	1500	

设备保养及检查：

机器主要运动部件如链条齿轮及轴承需要润滑以减少磨损。用黄油枪进行加油，每月一次。

上胶部分必须每天清洗胶箱和上胶轮。